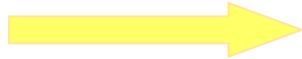




PROGRAMA DE RIESGOS EN MAQUINARIA  
VEKTOR SAFETY TRAINING



## Programa del curso “RIESGOS EN MAQUINARIA”

### Unidad de capacitación y especialización laboral de VEKTOR Safety Training

#### Generalidades del curso

#### 1 parte: Datos generales

<b>Nombre del curso:</b>	Riesgos en Maquinarias
<b>Código:</b>	RM- 001
<b>Tipo de curso:</b>	Teórico
<b>Duración:</b>	4 horas
<b>Basado en:</b>	DNC del cliente ó en el estándar específico.
<b>Requisitos:</b>	Curso de Inducción (CI – 001)
<b>Correquisitos:</b>	Dictamen Médico (Según cliente) Planilla Obrero Patronal CCSS (Según cliente) Planilla RT INS (Según cliente) Hoja de Delincuencia
<b>El curso es requisito de:</b>	No Definido
<b>Asistencia:</b>	Obligatoria
<b>Reconocimiento:</b>	Susceptible de reconocimiento, siguiendo la normativa institucional regulatoria.
<b>Vigencia del programa:</b>	1 año
<b>Entrega de:</b>	Carné (Válido por 1 año) Certificado de participación



## 2. Descripción general

- Este curso está diseñado para las personas que realizan trabajos con Maquinaria, y tiene la finalidad de crear una cultura en seguridad para este tipo de trabajos logrando que los trabajadores se involucren de manera entusiasta para identificar los riesgos que conlleva la actividad que realizan y sensibilizar al trabajador de la importancia de aplicar los controles de prevención.

## 3. Objetivos generales

- ✓ Identificar los principales riesgos que provocan las máquinas.
- ✓ Conocer las medidas de prevención y protección en función del tipo de máquina utilizada.
- ✓ Determinar las precauciones y buenas prácticas necesarias para el uso sin riesgo de las máquinas.
- ✓ Identificar los peligros más frecuentes provocados por las máquinas.
- ✓ Conocer los distintos tipos de protección y medidas de seguridad en máquinas movidas por energía eléctrica.

## 4. Contenidos

- El curso de Riesgos de Maquinaria contempla una serie de temas que parten desde los aspectos generales hasta la puesta en práctica y la evaluación final.

- ❖ Introducción
- ❖ Objetivos de la capacitación

Tema No. 1

### Porque es necesaria la capacitación

- Accidentes y fatalidades
- Definiciones
- Requerimientos regulativos

Tema No. 2

### Prevención de seguridad en máquinas críticas

- Criterios para establecer máquina crítica, prevención y seguridad.



Tema No. 3

**Control de riesgos en máquinas**

- Revisión de las directrices técnicas que deberán cumplirse en materia de seguridad en máquinas y equipos.
- Peligros a los que están expuestos.

Tema No. 4

**Entrenamiento del personal**

- Procedimiento de trabajo seguro de las tareas asociadas a la operación y mantenimiento de cada máquina
- Obligación de informar los riesgos de cada máquina específica

Tema No. 5

**Procedimiento de Trabajo Seguro en máquinas**

- Procedimiento de trabajo seguro de las tareas asociadas a la operación y mantenimiento de cada máquina.

Tema No. 6

**Procedimiento de inspecciones de máquinas**

- Como y porque debemos realizar inspecciones periódicas a las máquinas.
- Las inspecciones como prevención de riesgos.

Tema No. 7

**Mantenimiento preventivo de las máquinas**

- Como y porque se debe realizar mantenimiento preventivo de las máquinas.
- El mantenimiento como prevención de riesgos.

Tema No. 8

**Programa de bloqueo de energías peligrosas**

- Procedimiento documentado de bloqueo de energías peligrosas



- Inventario de energías peligrosas por cada máquina alcance
- Instructivos específicos por maquina
- Plan de capacitación y entrenamiento para personal afectado y autorizado

Tema No. 9

### Señalización de seguridad

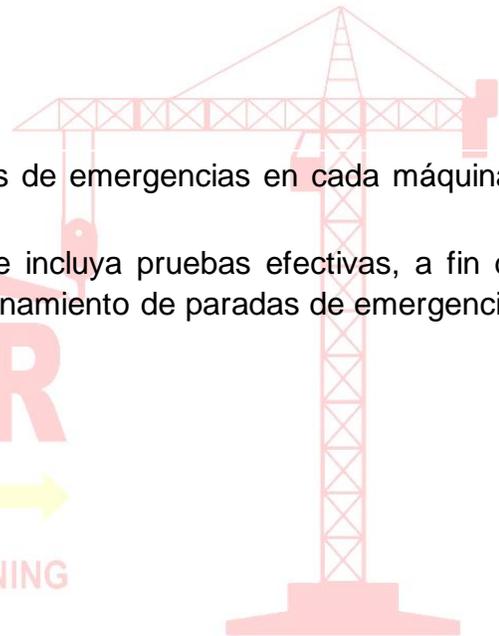
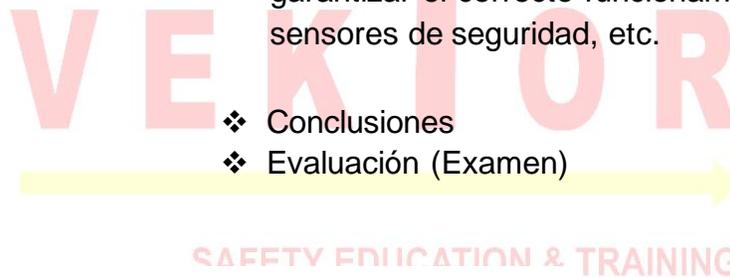
- Identificación de las máquinas y cuenten con su señalización de riesgos correspondiente.

Tema No. 10

### Sistemas de emergencia

- Identificación de dispositivos de emergencias en cada máquinas operativos y señalizados
- Plan de mantenimiento, que incluya pruebas efectivas, a fin de garantizar el correcto funcionamiento de paradas de emergencia, sensores de seguridad, etc.

- ❖ Conclusiones
- ❖ Evaluación (Examen)



## II parte: Aspectos operativos

### 5. Metodología de enseñanza y aprendizaje

Capacitaciones magistrales con desarrollo de ejemplos en clase, donde se estudian casos concretos de procesos productivos y de servicios, asociados a la realidad nacional y empresarial vistos en clase.

Se aplicará un examen sobre la materia vista en la capacitación.

El instructor será un facilitador y guiará al participante en el proceso de aprendizaje de la temática del curso; en cuanto al participante se espera una actitud crítica y proactiva, con total libertad de expresar



sus ideas dentro de un marco de respeto mutuo para con sus compañeros (as).

Cada capacitación cuenta con un planeamiento didáctico propio que se puede entregar según solicitud del cliente.

6. Evaluación	Componente	Valor
	Examen teórico	85%
	Examen Práctico	15%
7. Bibliografía	Basada en normas internacionales (Norma UNE-EN-ISO 12.100). <u>La bibliografía de cada tema se puede entregar según solicitud del cliente.</u>	
8. Instructor	Nuestros instructores cuentan con más de 10 años de experiencia en proyectos y capacitaciones en seguridad, ambiente, higiene ocupacional; en el sector industrial, construcción, agropecuario, comercio y dispositivos médicos y se encuentran debidamente incorporados al CFIA.	
9. Cronograma	Consultar oferta de curso en:	

<http://www.vektorcr.com/>

El calendario puede sufrir variaciones según la necesidad del cliente.