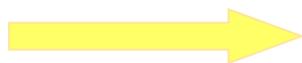




PROGRAMA TRABAJO EN CALIENTE  
VEKTOR SAFETY TRAINING

VST | San José, Costa Rica





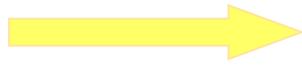
## Programa del curso “Trabajo en Caliente”

### Unidad de capacitación y especialización laboral de VEKTOR Safety Training

#### Generalidades del curso

##### 1 Datos generales

<b>Nombre del curso:</b>	Trabajo en Caliente
<b>Código:</b>	TC - 001
<b>Tipo de curso:</b>	Teórico - Práctico
<b>Duración:</b>	4 horas
<b>Basado en:</b>	DNC del cliente ó en el estándar específico.
<b>Requisitos:</b>	Curso de Inducción (CI – 001)
<b>Correquisitos:</b>	Dictamen Médico (Según cliente) Planilla Obrero Patronal CCSS (Según cliente) Planilla RT INS (Según cliente)
<b>El curso es requisito de:</b>	No Definido
<b>Asistencia:</b>	Obligatoria
<b>Reconocimiento:</b>	Susceptible de reconocimiento, siguiendo la normativa institucional regulatoria.
<b>Vigencia del programa:</b>	1 año
<b>Alimentación:</b>	Desayuno ó Café (según horario).
<b>Entrega de:</b>	Carné (Válido por 1 año) Certificado de participación



## 2. Descripción general

- Este curso aplica para personas que requieran realizar algún tipo de operación o trabajo, con generación de calor, chispa, llamas o en elevadas alturas en proximidad de materiales combustibles e inflamables como: gases, maderas, papeles, sustancias químicas, entre otras.

## 3. Objetivos generales

- ✓ Aplicar adecuadamente el procedimiento para trabajos en caliente de acuerdo con los requisitos legales y procedimientos establecidos.
- ✓ Proveer estándares que aseguren que se han tomado las medidas de precaución con el fin de evitar accidentes causados por cualquier actividad que genere chispa, llamas o fuentes de ignición.
- ✓ Garantizar que los trabajos en caliente se realicen minimizando al máximo los riesgos de incendios, explosión, lesiones personales y daños al medio ambiente

## 4. Contenidos

- El curso de trabajo en caliente contempla una serie de temas que parten desde los aspectos generales y básicos del Trabajo en caliente hasta la puesta en práctica y la evaluación final.

- ❖ Introducción
- ❖ Objetivos de la capacitación

### Tema No. 1

- Definición
  - ¿Qué es un incendio?
  - Causas de incendios y explosiones
  - Quemaduras y su clasificación

### Tema No. 2

- Soldadura
  - Soldadura de oxiacetilénica
  - Seguridad para trabajos con acetileno
  - Seguridad con los equipos
  - Soldadura eléctrica



## Electrodos

Factores de riesgo de humos, gases, radiaciones UV y luminosas

### Tema No. 3

- Recomendaciones generales de seguridad
- EPP para trabajos en soldadura  
Seguridad para trabajar con esmeril  
EPP para trabajos en caliente  
Aislamiento (Barricadas)

### Tema No. 4

- Fuego
- Tetraedro de fuego  
Métodos de extinción, propagación, conducción, convección y radiación del fuego  
Clasificación y tipos de fuego

### Tema No. 5

- Extintores
- Tipos de extintores  
Consideraciones en la utilización  
Como revisarlos

### Tema No. 6

- Que hacer para prevenir un incendio

### Tema No. 7

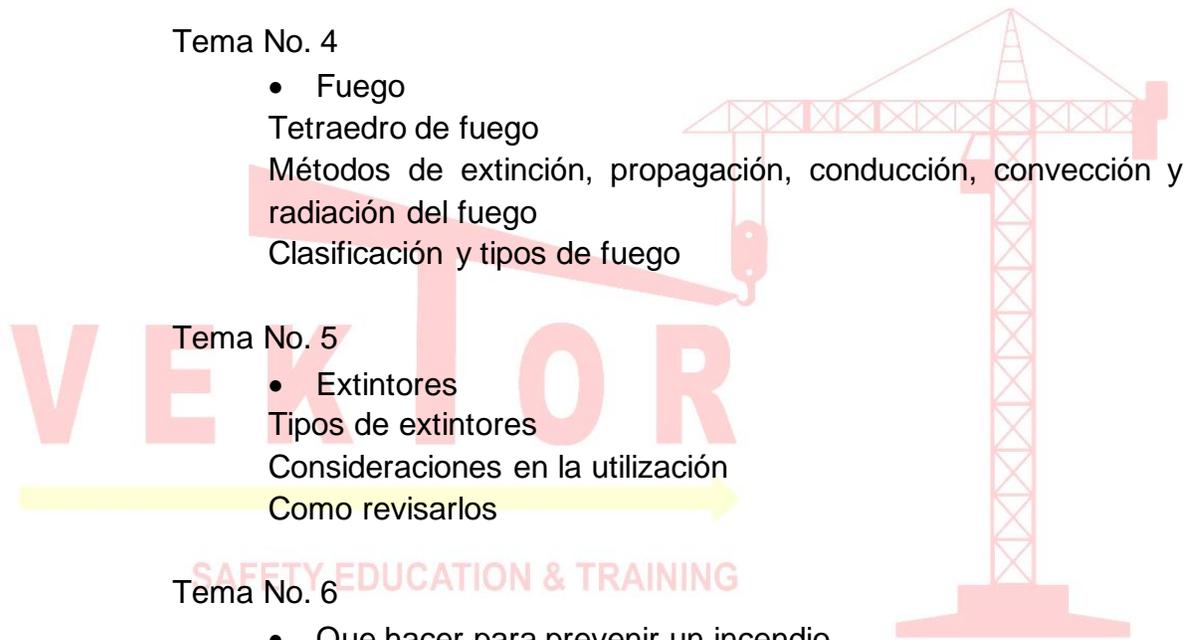
- Procedimiento para trabajos en caliente

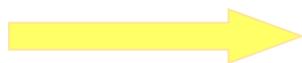
### Tema No. 8

- Permisos de trabajo

### Tema No. 9

- Trabajos combinados
- Trabajos en alturas y caliente





## Trabajos en espacios confinados y caliente

- ❖ Conclusiones
- ❖ Evaluación (Examen)

### II parte: Aspectos operativos

**5 Metodología de enseñanza y aprendizaje** Capacitaciones magistrales con desarrollo de ejemplos en clase, donde se estudian casos concretos de procesos productivos y de servicios, asociados a la realidad nacional y empresarial vistos en clase.

Se aplicará un examen sobre la materia vista en la capacitación.

El instructor será un facilitador y guiará al participante en el proceso de aprendizaje de la temática del curso; en cuanto al participante se espera una actitud crítica y proactiva, con total libertad de expresar sus ideas dentro de un marco de respeto mutuo para con sus compañeros (as).

Cada capacitación cuenta con un planeamiento didáctico propio que se puede entregar según solicitud del cliente.

SAFETY EDUCATION & TRAINING

6. Evaluación	Componente	Valor
	Examen teórico	85%
	Examen Práctico	15%

**7. Bibliografía** Basada en normas internacionales (OSHA, ACGIH, NIOSH, NFPA,



ANSI, ASME, ISO, OHSAS) y nacionales (INTE).

La bibliografía de cada tema se puede entregar según solicitud del cliente.

**8. Instructor** Nuestros instructores cuentan con más de 10 años de experiencia en proyectos y capacitaciones en seguridad, ambiente, higiene ocupacional; en el sector industrial, construcción, agropecuario, comercio y dispositivos médicos y se encuentran debidamente incorporados al CFIA.

**9. Cronograma** Consultar oferta de curso en:

<http://www.vektorcr.com/>

El calendario puede sufrir variaciones según la necesidad del cliente.

