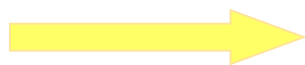




**PROGRAMA DE BLOQUEO Y ETIQUETADO (LOTOTO)  
VEKTOR SAFETY TRAINING**



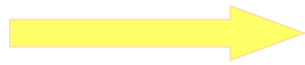
## Programa del curso Bloqueo y Etiquetado (LOTOTO)

Unidad de capacitación y especialización laboral de VEKTOR Safety Training

Generalidades del curso

### 1 Datos generales

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Nombre del curso:</b>              | Bloqueo y Etiquetado (LOTOTO)   |
| <b>Código:</b>                        | BE - 001  |
| <b>Tipo de curso:</b>                 | Teórico / Práctico  |
| <b>Duración:</b>                      | 4 horas   |
| <b>Basado en:</b>                     | DNC del cliente ó en el estándar específico.  |
| <b>Requisitos:</b>                    | Curso de inducción (CI – 001)   |
| <b>Correquisitos:</b>                 | Dictamen médico (Según requerimiento del cliente)<br>Planilla Obrero Patronal CCSS (Según cliente)<br>Planilla RT INS (Según cliente) |
| <b>El curso es requisito de:</b>      | Según requerimiento del cliente   |
| <b>Asistencia:</b>                    | Obligatoria   |
| <b>Posibilidad de reconocimiento:</b> | El curso es susceptible de reconocimiento, siguiendo la normativa institucional que regula este procedimiento.                        |
| <b>Vigencia del programa:</b>         | 1 año   |
| <b>Alimentación:</b>                  | Desayuno ó Café (según horario), no aplica en In house  |
| <b>Entrega de:</b>                    | Carné (Válido por 1 año)<br>Certificado de participación  |



## 2. Descripción general

- Este curso está diseñado para las personas que realizan trabajos con energías peligrosas, trata acerca de las prácticas y de los procedimientos necesarios para la desactivación de maquinaria o equipo, con el fin de evitar la emisión de energía peligrosa durante la actividad de revisión y mantenimiento realizada por el empleado. Así mismo el curso describe las medidas de control de energías peligrosas ya sean eléctricas, hidráulicas, neumática, química, térmica entre otras fuentes de energía.

## 3. Objetivos generales

- Conocer las distintas energías peligrosas que ponen en funcionamiento máquinas e instalaciones.
- Identificar y seleccionar adecuadamente los dispositivos de bloqueo y etiquetado que se pueden emplear para aislar una máquina de sus fuentes de energía.
- Redactar fichas de consignación para efectuar intervenciones seguras en máquinas e instalaciones.
- Saber elaborar, aplicar y evaluar la eficacia de un programa de bloqueo y etiquetado LOTO.

## 4. Contenidos

El curso de Bloqueo y Etiquetado (LOTOTO) contempla una serie de temas que parten desde los aspectos generales y básicos del Trabajo en Bloqueo y Etiquetado hasta la puesta en práctica y la evaluación final.

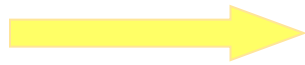
- ❖ Introducción
- ❖ Objetivos de la capacitación

Tema No.

1. Responsabilidades del colaborador.

Tema No. 2

2. Propósito, alcance y aplicación de 29 CFR 1910.147



Tema No. 3

- 3. Definición de control de energías peligrosas.

Tema No. 4

- 4. Componentes del programa de control de energías peligrosas.

Tema No. 5

- 5. Diferentes tipos de energía.

Tema No. 6

- 6. Bloqueo de equipos

Tema No. 7

- 7. Dispositivos de bloqueo de equipos

Tema No. 8

- 8. Tipos de dispositivos de bloqueo.

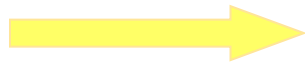
Tema No. 9

- 9. Tipos de bloqueo.

- Aislamiento sencillo o múltiple llevado a cabo para proteger a un solo colaborador.
- Aislamiento sencillo llevado a cabo para proteger a varios colaboradores.
- Aislamiento múltiple llevado a cabo para proteger a varios colaboradores.
- Procedimientos de cambio de turno

Tema No. 10

- 10. LOTOTO
  - Entrenamiento y comunicación.
  - Generalidades de LOTOTO.
  - Bloqueo.
  - Rotulado.
  - Prueba.
  - Pasos de LOTOTO.
  - Procedimiento correcto de LOTOTO.
  - Preparación para retirar LOTOTO.
  - Estudios de caso.
  - Ejemplo de plan LOTOTO.



- ❖ Conclusiones
- ❖ Evaluación (Examen)

## II parte: Aspectos operativos

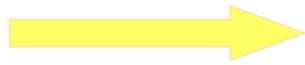
**5 Metodología de enseñanza y aprendizaje** Capacitaciones magistrales con desarrollo de ejemplos en clase, donde se estudian casos concretos de procesos productivos y de servicios, asociados a la realidad nacional y empresarial vistos en clase.

Se aplicará un examen sobre la materia vista en la capacitación.

El instructor será un facilitador y guiará al participante en el proceso de aprendizaje de la temática del curso; en cuanto al participante se espera una actitud crítica y proactiva, con total libertad de expresar sus ideas dentro de un marco de respeto mutuo para con sus compañeros (as).

Cada capacitación cuenta con un planeamiento didáctico propio que se puede entregar según solicitud del cliente.

| 6 Evaluación | Componente      | Valor |
|--------------|-----------------|-------|
|              | Examen teórico  | 85%   |
|              | Examen Práctico | 15%   |



**7. Bibliografía** Basada en normas internacionales (OSHA, ACGIH, NIOSH, NFPA, ANSI, ASME, ISO, OHSAS) y nacionales (INTE).

La bibliografía de cada tema se puede entregar según solicitud del cliente.

**8. Instructor** Nuestros instructores cuentan con más de 10 años de experiencia en Proyectos y Capacitaciones en Seguridad, Ambiente e Higiene Ocupacional en el sector Industrial, construcción, agropecuario, comercio y dispositivos médicos. Y se encuentran debidamente incorporados al CFIA.

